

STAVEBNÍ FIRMA PLUS s.r.o.
Měšťanská 3992/109
695 01 Hodonín



**PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE PRO ÚZEMNÍ ŘÍZENÍ, STAVEBNÍ
POVOLENÍ A PROVÁDĚNÍ STAVBY**

**REKONSTRUKCE UČEBEN A VÝSTAVBA NOVÉ
HALY PRO OV**

B.

**SOUHRNNÁ TECHNICKÁ ZPRÁVA
DODATEK Č.1**

Název stavby:	Rekonstrukce učeben a výstavba nové haly pro OV
Investor:	Obchodní akademie a Střední odborné učiliště Veselí nad Moravou
Kat. území:	Veselí – Předměstí
Obec:	Veselí nad Moravou
Parc. č.:	4723/18, 4723/61, st. 2765, 4723/64, 4722/6, 4722/59, 4722/61, st. 2417
Datum:	12/2021
Stupeň:	DÚR+DSP+DPS
Č. zakázky:	17-20-010
Vypracoval/a:	Ing. Erika Nesnadná, Ing. Patrik Smolinský
Kontroloval:	Jiří Šetina, DiS.
Zodpovědný projektant:	Ing. Marek Hason

REKONSTRUKCE UČEBEN A VÝSTAVBA NOVÉ HALY PRO OV

B. Souhrnná technická zpráva

B.2 Celkový popis stavby

B.2.2 Celkové urbanistické a architektonické řešení

b) architektonické řešení – kompozice tvarového řešení, materiálové a barevné řešení

Objekt bude zastřešen plochou střechou s povlakovou krytinou se sklonem 3 %.

B.2.3 Celkové provozní řešení, technologie výroby

Rekonstruovaný objekt – Objekt A

V rámci výuky v rekonstruovaném objektu A nebude prováděno pájení.

Míst. č. 213 dílna elektro

Dílňa bude sloužit pro praktickou výuku žáků 1. ročníku učebního oboru elektromechanik. /1.EM/. Je to nově vzniklý učební obor. Dílna bude využívána pro základy ručního zpracování materiálů, připojování součástek v elektrotechnice, úpravy vodičů a zapojení elektrických rozvodů. Na panelech u zdiva se budou žáci učit základy zapojování domovní instalace. / 12 pracovišť / .žáci se v dílně naučí zapojování jednoduchých elektrických rozvodů. Pro tyto účely bude dílna vybavena novými pracovními stoly. Montážní panely a elektromontážní stoly / 2 ks/ jsou stávající. Je nutné však zajistit elektrorozvody ke stolům a panelům.

	HOBY III
	PS GUIDE VARIANT
	ŽIDLE školní
ES1	Pracovní stůl VarioLab+
ZP	Pojízdný kontejner - zamyk.
MP	MONTÁŽNÍ PANEL /na stěnách/
PL	PROJEKČNÍ PLÁTNO
----	DATAPROJEKTOR

Míst. č. 215 dílna elektro 2

Dílňa bude sloužit pro praktickou výuku žáků 2. a 3. ročníku učebního oboru elektromechanik. /2.EM, 3.EM/. Žáci budou zapojovat elektronické prvky, součástky a zařízení, dále výuka praktické

mikroelektroniky, zabezpečovací techniky, mikrosystémy /LOGO/, elektroinstalační práce, el. vytápění, hromosvody, jímací uzemnění. Témata, která nelze provádět v učebně, budou splněna přímo na provozech nové haly nebo ve firmách regionu. Práce s výpočetní technikou s moderními elektrotechnickými softwary bude zajištěna přímo na učebně CNC 210+211. Vybavení dílny je zajištěno moderními stávajícími elektromontážními stoly pro 12 žáků a 2 pracovními stoly. Je nutné však zajistit elektrorozvody ke stolům.

ES1	Pracovní stůl VarioLab+
ZP	Pojízdný kontejner - zamyk.
ES2	Pracovní stůl VarioLab+ s nástavbou pro měření
ZP	Pojízdný kontejner - zamyk.
Ž	ŽIDLE žakovská
PS	Pracovní stůl EXPERT
PL	PROJEKČNÍ PLÁTNO
----	DATAPROJEKTOR

Míst. č. 210+211 učebna cnc

PC	UPRAVENÁ ŠK. LAVICE
	STOLNÍ POČÍTAČ
	MONITOR 22"
	STAVEBNICOVÁ CNC FRÉZKA
	MACH 3 - říd. systém
Ž	ŽIDLE žakovská
PL	PROJEKČNÍ PLÁTNO
	DATAPROJEKTOR

Předpokládaná kapacita rekonstruovaného objektu je max. 80 studentů a 10 vyučujících (8 mužů, 2 ženy). Poměr studentů muž/žena = 70 mužů 10 žen.

Nová hala – Objekt B

Technologie výroby:

V rámci pracovišť budou použita nástroje pro strojní obrábění, nářadí pro ruční zpracování kovů, ruční el. nářadí, přípravky a další.

Kovářna

Kovářské výhně jsou pouze dvě a to jednoduché, na kovářské uhlí s elektroventilátorem 400V.

Odsávání je řešeno samostatně sopouchy. Kování je v učebním plánu u oborů Opravář zem. strojů a Strojní mechanik, a to pouze 36 hodin v 1. ročníku, což je pouze jeden týden v roce.

KoV	KOVÁŘSKÁ VÝHEŇ
2	SKŘÍŇ JEDNODVEŘOVÁ
RvS	STŮL ROVNACÍ+ 2 svěráky
NPk	NŮŽKY PÁKOVÉ - plech, kulatina - se stolkem
LH	LIS HŘEBENOVÝ- ruční + stolek
KV	KOVADLINA 100

Svařovna

ZK111 – svařování el. obloukem obalovanou elektrodou,

ZK 135 1.1. – svařování el. obloukem v ochranné atmosféře CO₂

Jedná se o svařování běžných nelegovaných ocelí, svařuje se s čistým CO₂,

Odsávání je řešeno lokálními odsávací se dvěma rameny pro dva svařovací boxy současně s výměnnými filtry.

Řezání kyslíkem–zaškolovací kurz v trvání praktické výuky 21 hodin se provádí na řzacím stroji kyslíko-acetylenovým plamenem. Jedná se o nácvik techniky dělení materiálu kyslíkem. Materiálem jsou rovněž nelegované oceli, které se pak použijí ke svařování ve svářečském kurzu. Tlakové láhve jsou na pojízdném dvoukolovém vozíku. K odsávání se použije lokální odsávač s výměnnými filtry.

SV. BOX 1-10	BOX PRO SVAŘOVÁNÍ - ZK111 a ZK 135 - box z plechu
B2	BRUSKA 2 KOTOUČOVÁ
PS1	DÍLENSKÝ STŮL
RS	ŘEZACÍ KYSLÍKOVÝ PŘÍSTROJ
SK1	SKŘÍŇ DÍLENSKÁ
RVS	ROVNACÍ STŮL - litina
PNr	PÁKOVÉ NŮŽKY ruční - plech

PS2	PRACOVNÍ STŮL - deska kovová
-----	---------------------------------

Obrobna

S1	SOUSTRUH
F1	FRÉZKA
F2	FRÉZKA
1	DÍLENSKÁ SKŘÍŇ
SK1	SKŘÍŇ DÍLENSKÁ
GP1	PODLOŽKY-GUMA
GP2	PODLOŽKY-GUMA

Dílna CNC

VTC-40a	OBRÁBĚCÍ CENTRUM
ET-250	CNC SOUSTRUH
ET55	CNC SOUSTRUH
CNC SKH	CNC SOUS. KŘÍŽ. HLAVA
VF	VRTAČKO-FRÉZKA
1	DÍLENSKÁ SKŘÍŇ
DS	DÍLENSKÝ STŮL
DŽ	DÍLENSKÁ ŽIDLE

Brusírna

Pracoviště brusírny je vybaveno stávajícími bruskami:

BPH 20 – bruska na plocho horizontální / brousí obvodem kotouče/

BUA 16 – bruska univerzální na vnější průměry a díry.

Obě brusky budou doplněny externími lokálními průmyslovými odsávací kovového prachu. Odsávače mají pojízdnou skříň s vyměnitelnými filtry.

Nové brusky:

B2 – dvoukotoučová bruska má vestavěné odsávání s ventilátorem s pytlím na prach.

OSN – ostříčka nástrojů – odsávání bude řešeno novým lokálním průmyslovým odsávačem s filtry.

BHU	HROTOVÁ BRUSKA
BPH20	BRUSKA NA PLOCHO
OSN	OSTŘIČKA NÁSTROJŮ
BN	BRUSKA SOUSTR. NOŽŮ

B2	BRUSKA 2 KOTOUČOVÁ
GP1	PODLOŽKY-GUMA
GP2	PODLOŽKY-GUMA
PS1	PRACOVNÍ STŮL EXPERT

Zámečnická dílna 1

V1	VRTAČKA SLOUPOVÁ
V2	VRTAČKA SLOUPOVÁ
V3	VRTAČKA PŘEVODOVÁ
B2	BRUSKA 2 KOTOUČOVÁ
PS	PRACOVNÍ STŮL
SK1	SKŘÍŇ DÍLENSKÁ
RyS	RÝSOVACÍ STŮL
OHr	OHÝBAČKA ruční
TNr	TABUL. NŮŽKY ruční
ZK	ZAKRUŽOVAČKA PLECHU
RvS	ROVNACÍ STŮL
Li	STOJANOVÝ LIS

Zámečnická dílna 2

V1	VRTAČKA SLOUPOVÁ
V2	VRTAČKA SLOUPOVÁ
V3	VRTAČKA PŘEVODOVÁ
S1	SOUSTRUH
F2	FRÉZKA
1	DÍLENSKÁ SKŘÍŇ
PS	PRACOVNÍ STŮL
B2	BRUSKA 2 KOTOUČOVÁ
B2	BRUSKA 2 KOTOUČOVÁ
PS3	DÍLENSKÝ STŮL
V4	STOJANOVÁ VRTAČKA
B3	BRUSKA 2- KOTOUČ.Metabo
PP	PÁSOVÁ PILA
PP 1	PÁSOVÁ PILA
ZON	UBM 760 - univerzální

RG3	REGÁL KOVONA
SK1	SKŘÍŇ DÍLENSKÁ
GP1	PODLOŽKY-GUMA
GP2	PODLOŽKY-GUMA
DS	DÍLENSKÝ STŮL UOV
SCH1	SKŘÍŇ SCHO1 A
RVS	ROVNACÍ STŮL
RyS	RÝSOVACÍ STŮL
OHTr	OHÝBAČKA TRUB
NTE	TAB. NŮŽKY NTE2000/6,3E
Li	STOJANOVÝ LIS

Dílňa OZS

U 3D zaměřovače kol osobních automobilů je při měření využíván infrapaprsek. Odsávání pracoviště svařování v dílně OZS bude pomocí lokálního odsávače s výměnnými filtry.

NůZV	NŮŽKOVÝ ZVEDÁK 5t
MON	ZOUVAČKA MONTY 3300
VYV	VYVAŽOVAČKA GEODYNA 7200
KP1	KOMPR. POWER QX 10bar,230v
VZBr	VÁLCOVÁ ZKUŠEBNA BRZD
2SZv	DVOUSLOUPOVÝ ZVEDÁK
PS1	DÍLENSKÝ STŮL
PS2	DÍLENSKÝ STŮL
RG3	REGÁL KOVONA
	Mobilní portálový jeřáb-ruční
B2	BRUSKA 2 KOTOUČOVÁ
TRO	ODSÁVAČ VÝFUK. PLYNŮ
REG	REGLOSKOP
ROB	ATOMATICKÁ KLIMATIZACE
RVS	ROVNACÍ STŮL
EAA	PRACOVNÍ STANICE
LRH2	LIS RUČNÍ HŘEBENOVÝ
ST1	STŮL POD LIS LRH2
SVB	SVAŘOVACÍ BOX-CO2 + stůl

Předpokládaná kapacita haly je max. 80 studentů a 10 mistrů (10 mužů). Poměr studentů muž/žena = 70 mužů 10 žen.

B.2.10 Hygienické požadavky na stavby, požadavky na pracovní a komunální prostředí Zásady řešení parametrů stavby – větrání, vytápění, osvětlení, zásobování vodou, odpadů apod., a dále zásady řešení vlivu stavby na okolí - vibrace, hluk, prašnost apod.

Investor se zavazuje k dodržení hygienických limitů škodlivin při svařování. Investor se zavazuje k dodržení hygienických limitů prašnosti.

Rekonstruovaný objekt – předsínky WC jsou větrány stávajícím podtlakovým větráním. Náhrada odvedeného vzduchu je z vedlejších místností skrze dveře bez prahu.

Počet zařizovacích předmětů byl navržen dle vyhlášky č. 410/2005 Sb. ze dne 4.10.2005 o hygienických požadavcích na prostory a provoz zařízení pro výchovu a vzdělávání dětí a mladistvých; Změna 343/2009 Sb.

Za prostor s vyhovujícím denním světlem se považuje prostor, v němž je dosaženo hodnoty cílové osvětlenosti na části srovnávací roviny uvnitř prostoru nejméně po polovinu doby s denním světlem. Pro cílovou hodnotu 500 lx (zatřízené trvalé pracoviště všech kanceláří, učeben a dílen) je nutno mít dosaženo minimální hodnoty činitele denní osvětlenosti $D_{\min} > 3,4 \%$ v 50 % místnosti a $D_T > 2,0$ v 95 % místnosti. Všechny stroje a zařízení budou umístěny v souladu se závěrem světelně technického projektu pro zabezpečení požadovaného osvětlení pro tento druh stavby.

B.6 Popis vlivů stavby na životní prostředí a jeho ochrana

a) vliv na životní prostředí – ovzduší, hluk, voda, odpady a půda

V dotčených částech stavebními úpravami se nenachází azbest a nebude zde manipulováno s materiály obsahujícími azbest.

STAVEBNÍ FIRMA PLUS s.r.o.
Měšťanská 3992/109
695 01 Hodonín

**PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE PRO ÚZEMNÍ ŘÍZENÍ, STAVEBNÍ
POVOLENÍ A PROVÁDĚNÍ STAVBY**

**REKONSTRUKCE UČEBEN A VÝSTAVBA NOVÉ
HALY PRO OV**

**D. DOKUMENTACE OBJEKTŮ A TECHNICKÝCH A
TECHNOLOGICKÝCH ZAŘÍZENÍ**
DODATEK Č.1

Název stavby:	Rekonstrukce učeben a výstavba nové haly pro OV
Investor:	Obchodní akademie a Střední odborné učiliště Veselí nad Moravou
Kat. území:	Veselí – Předměstí
Obec:	Veselí nad Moravou
Parc. č.:	4723/18, 4723/61, st. 2765, 4723/64, 4722/6, 4722/59, 4722/61, st. 2417
Datum:	12/2021
Stupeň:	DÚR+DSP+DPS
Č. zakázky:	17-20-010
Vypracoval/a:	Ing. Erika Nesnadná, Ing. Patrik Smolinský
Kontroloval:	Jiří Šetina, DiS.
Zodpovědný projektant:	Ing. Marek Hasoň

Výplně otvorů

Nová hala – Objekt B

Výplně otvorů jsou plastová okna s izolačním trojsklem. Okna ve vyšší úrovni budou ovládána pomocí pákového ovládače. Dveře budou plastové a hliníkové. Vrata budou izolační sekční se skelnou výplní. Všechny střešní světlíky budou otevíravé a ovládány pomocí elektrického dálkového ovládání.